

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

**Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»**

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

 Т.В.Иевлева

« 3 »

12 2024 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»

И.М. Люсин

« 3 »

12 2024 г.



**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе
на ручном листогибочном станке
с сегментными ножами**

ИОТ 132-24

2024г.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе на ручном листогибочном станке допускаются лица прошедшие обучение безопасным методам работы.
2. Опасные производственные факторы:
 - ранение движущимися органами листогиба, траверсами, травмирование, зажим пальцев рук между траверсами и металлом, острыми кромками металла;
 - пожароопасность.
3. Станок должен быть установлен без перекосов, быть заземлен и смазан.
4. К работе допускаются лица, обученные и прошедшие инструктаж на рабочем месте.
2. Не загромождать рабочее место и проходы, правильно складировать заготовки.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Надеть спецодежду.
2. Осмотреть станок, проверить надежность ограждений, наличие смазки.
3. Установить угол загиба.
4. Проверить работу станка на холостом ходу, движение траверс.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

1. Не допускать на рабочее место посторонних лиц.
2. Пользоваться приспособлениями и механизмами для перемещения громоздких и тяжелых заготовок.
3. Все операции с листовым металлом производить только в исправных рукавицах
4. Соблюдать осторожность, следить, чтобы пальцы рук не попали под траверсы и изгибаемый лист металла.
5. Нельзя производить чистку, смазку, ремонт, регулировку станка на ходу.
6. Не захламлять рабочее место заготовками и готовыми изделиями.
7. Грязь и окалина с них должны очищаться специальными щетками.
8. Запрещается при включенной листогибочной машине:
 - производить замеры заготовок мерительным инструментом;
 - сопровождать, подталкивать руками движущуюся заготовку под валки;
 - находиться со стороны выхода заготовки из-под валков;
 - нахождение работающих и посторонних лиц в опасной зоне;
9. При снятии готового изделия убедиться в отсутствии людей в опасной зоне.
10. Во время работы нужно быть внимательным и осторожным.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

1. При поломке и выходе станка из строя отключить станок, сообщить мастеру производственного обучения об аварийной ситуации и несчастном случае, если он имеет место.
2. Знать и соблюдать правила оказания первой помощи при ранении, физических травмах или поражениях человека электрическим током и правила поведения при возникновении пожара.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

1. Выключить станок.
2. Убрать рабочее место, проходы, правильно сложить заготовки.
3. При длительных перерывах в работе смазать неокрашенные места станка для предупреждения коррозии металла.

Разработано:

Мастер производственного обучения



Ю.Н. Мочалов

Согласовано:

Специалист по охране труда



С.В. Толкуева