

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

«__»

2024 г.

Т.В. Иевлева



УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»

«__»

2024 г.

И.М. Люсин



ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при работе при работе на фрезерных станках

ИОТ 082-24

2024г.

1. Общие требования безопасности

1.1. Работы в период учебно-производственной практики на фрезерных станках по металлу для приобретения первичных навыков по профессии «Фрезеровщик универсал» проходят студенты согласно графику учебного процесса, утвержденного директором колледжа, по расписанию, утвержденному заместителем директора по учебно-производственной работе.

1.2. Студенты прошедшие медицинский осмотр выполняют работы на станке в присутствии и под наблюдением мастера производственного обучения после прохождения инструктажа по технике безопасности, электробезопасности, пожарной безопасности, промышленной санитарии и инструктажа на рабочем месте в соответствии с рабочей программой обучения.

1.3. Студент, допускается к самостоятельной работе на станке после успешной сдачи проверки знаний по данной инструкции, освоивший безопасные приемы работы и получивший положительную оценку.

1.4. Студент обязан соблюдать режимы труда и отдыха. Время начала и окончания ежедневной работы (смены), перерывов утверждены правилами внутреннего распорядка и графиком сменности.

1.5. Опасные производственные факторы:

- движущиеся части станка;
- отсутствие ограждения приводных ремней и защитного экрана;
- ранения рук вращающимися частями станка, обрабатываемой деталью или фрезой;
- поражение глаз отлетающей стружкой при обработке хрупких металлов;
- наматывание волос на вращающуюся оправку фрезы;
- неисправности электрооборудования станка и заземления его корпуса.

1.6. При работе на фрезерном станке используется специальная одежда: костюм хлопчатобумажный, берет, обувь, защитные очки. На полу около станка должна быть деревянная решётка.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Надеть спецодежду, застегнуть все пуговицы на куртке и обшлагах рукавов, волосы тщательно заправить под головной убор.

2.2. Проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений, соединения защитного заземления с корпусом станка.

2.3. Разложить инструменты и заготовки в удобном для работы порядке на тумбочке.

2.4. Прочно закрепить обрабатываемую деталь и фрезу, ключи убрать на отведенное место.

2.5. Проверить работу станка на холостом ходу.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Плавно подводить фрезу к обрабатываемой детали, не допускать наматывания стружки на деталь, фрезу.

3.2. Не наклонять голову близко к фрезе или движущейся детали.

3.3. Не передавать и не принимать какие-либо предметы через вращающиеся или движущиеся части станка.

3.4. Не облачиваться и не опираться на станок, не класть на него инструмент или заготовки.

3.5. Не измерять обрабатываемую деталь и не смазывать, не чистить и не убирать стружку до полной остановки станка.

3.6. Не охлаждать фрезу, уже обрабатываемую деталь с помощью тряпки или протирочных концов.

3.7. Не останавливать станок путем торможения его рукой.

3.8. Не оставлять работавший станок без присмотра.

3.9. Во время работы использовать защитные очки и экран.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При отключении тока в сети во время работы станка немедленно выключить пусковую кнопку.

4.2. При возникновении неисправности в работе станка, поломке фрезы, а также при неисправности заземления корпуса станка прекратить работу, отвести фрезу от обрабатываемой детали, выключить станок и сообщить об этом заведующему мастерской (мастеру производственного обучения).

4.3. При загорании электрооборудования станка, немедленно выключить станок и приступить к тушению возгорания углекислотным, порошковым огнетушителем или песком.

4.4. При получении травмы сообщить об этом заведующему мастерской (мастеру производственного обучения), оказать первую помощь пострадавшему, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. Отвести фрезу от обрабатываемой детали и выключить станок.

5.2. Убрать стружку со станка при помощи щетки, не сдвигать стружку ртом и не сметать ее рукой.

5.3. Протереть и смазать станок, промасленную ветошь убрать в металлический ящик с крышкой.

5.4. Привести в порядок инструмент и убрать его на место.

5.5. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

Разработано:

Мастер производственного обучения

 А.В. Матвеев

Согласовано:

Специалист по охране труда

 С.В. Толкуева