

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

**Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»**

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»


Т.В.Иевлева

« 3 »

УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»


И.М. Люсин

2024г.

**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе
на вальцах листогибочных**

ИОТ 130 - 24

2024г.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе на вальцах листогибочных допускаются лица прошедшие обучение безопасным методам работы.
2. Опасные производственные факторы:
 - вращающиеся детали привода и межвальцовой передачи;
 - вращающиеся вальцы и питающие валики;
 - падение вальцов при их замене;
 - статическое электричество;
 - возможность возникновения взрыва или пожара;
 - повышенная запыленность и шум.
3. Учащиеся работают непосредственно под руководством мастера производственного обучения.
4. При работе студенты обязаны соблюдать пожаро- и взрывобезопасный режим.
5. В случае травматизма немедленно сообщить мастеру производственного обучения.
6. Обучающийся должен уметь владеть практическими навыками оказания первой доврачебной помощи пострадавшему.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

1. Надеть спецодежду.
2. Проверить исправность оборудования, температуру подшипников, наличие и исправность ограждений, приводов. Наружным осмотром проверить исправность средств сигнализации, исправность электроосвещения, средств заземления, аспирационных сетей.
3. Перед пуском вальцовых станков следует убедиться, что нет посторонних предметов между вальцами, а также в исправности всех механизмов, приборов и наличии ограждений приводов

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

1. Не допускать на рабочее место посторонних лиц.
2. Очищать зазор питателя и рабочую зону вальцов следует скребком только при полностью остановленном станке.
3. Запрещается чистить и вынимать щитки для подачи продуктов от питающих валиков к рабочей зоне при работе вальцового станка, а также подхватывать руками посторонние предметы, попавшие в станок. В случае попадания таких предметов необходимо немедленно отключить станок и вынуть их после полной остановки станка.
4. Во время работы станков убирать пыль с наружной стороны, своевременно убирать завалы.
5. Во время работы нужно быть внимательным и осторожным.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ

1. При поломке и выходе станка из строя отключить станок, сообщить мастеру производственного обучения об аварийной ситуации и несчастном случае, если он имеет место.
2. Знать правила оказания первой доврачебной помощи пострадавшему.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ

1. Выключить станок.
2. Привести в порядок свое рабочее место, используя щетки и другой инвентарь для безопасного проведения работ.

Разработано:

Мастер производственного обучения



Ю.Н. Мочалов

Согласовано:

Специалист по охране труда



С.В. Толкуева