

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

**Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»**

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

Т.В.Иевлева

«__»

2024 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»

И.М. Люсин



**ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда при работе
на сверлильном станке**

ИОТ 083 - 24

2024г.

1. Общие требования безопасности

1.1. К работе на сверлильных станках допускаются обучающиеся, прошедшие инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленные с правилами пожарной безопасности и усвоившими безопасные приемы работы.

1.2. Работа на сверлильных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- мелкая стружка и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки металла;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.3. Обучающемуся разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему заведующим мастерской (мастером производственного обучения).

1.4. Персонал, обслуживающий сверлильные станки, должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукombineзон, очки защитные, ботинки, головной убор.

1.5. Если пол скользкий (облит маслом, эмульсией), обучающиеся, обязан потребовать, чтобы его посыпали опилками, или сделать это самому.

1.6. Обучающемуся запрещается:

- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- работать на станке с оборванным заземляющим проводом, а также при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.7. О любом несчастном случае немедленно поставить в известность мастера производственного обучения и обратиться в медицинский пункт, по мере необходимости.

2. Требования безопасности перед началом работ

2.1. Перед началом работы обучающийся обязан:

- проверить, хорошо ли убран станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- надеть спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор, проверить наличие очков;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, и свет не слепил глаза;
- проверить наличие смазки станка. При смазке пользоваться только специальными приспособлениями;
- проверить на холостом ходу исправность станка.

2.2. При работе на сверлильном станке запрещается:

- работать в несоответствующей спец.одежде, обуви;
- применять неисправный и неправильно заточенный инструмент и приспособления;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы обучающийся обязан:

- надежно и правильно закрепить обрабатываемую деталь, чтобы была исключена возможность ее вылета;
 - обрабатываемые детали, тиски и приспособления прочно и надежно закреплять на столе или фундаментной плите;
 - правильно отцентрировать и надежно закрепить режущий инструмент;
 - режущий инструмент подводить к обрабатываемой детали плавно, без удара;
 - при ручной подаче сверла и при сверлении напроход или мелкими сверлами не нажимать сильно на рычаг;
 - при смене сверла или патрона пользоваться деревянной выколоткой;
 - при сверлении отверстий в вязких металлах применять спиральные сверла со стружкодробящими канавками;
 - удалять стружку с обрабатываемой детали и стола только тогда, когда инструмент остановлен;
 - не допускать уборку станка во время его работы;
 - при сверлении хрупких металлов, если нет на станке защитных устройств от стружки, надеть защитные очки или предохранительный щиток из прозрачного материала;
 - в случае заедания инструмента, поломки хвостовика сверла, метчика или другого инструмента выключить станок;
 - для удаления стружки от станка использовать специальные крючки и щетки-сметки.
- Запрещается удалять стружку непосредственно руками и инструментами;
- при возникновении вибрации остановить станок. Проверить крепление сверла, принять меры к устранению вибрации;
 - перед остановом станка обязательно отвести инструмент от обрабатываемой детали;
 - остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - а) уходя от станка даже на короткое время;
 - б) при временном прекращении работы;
 - в) при перерыве в подаче электроэнергии;
 - г) при уборке, смазке, чистке станка;
 - д) при обнаружении какой-либо неисправности;
 - е) при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.

3.2. Во время работы на сверлильном станке обучающемуся

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- применять патроны и приспособления с выступающими стопорными винтами и болтами;
 - удерживать и поправлять просверливаемую деталь руками;
 - крепить деталь, приспособление или инструмент на ходу станка;
 - тормозить вращение шпинделя руками;
 - пользоваться местным освещением напряжением выше 42 В;
 - подтягивать гайки, болты и другие соединительные предметы при работающем станке;
 - охлаждать инструмент с помощью тряпок и концов;
 - использовать станину станка для укладки каких-либо предметов и инструмента.
- Производить керновку детали на столе станка;
- брать и подавать через станок какие-либо предметы во время работы станка;
 - применять прокладки между зевом ключа и гранями гаек;
 - пользоваться инструментом с изношенными конусными хвостовиками;
 - работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
 - обдуть сжатым воздухом из шланга обрабатываемую деталь;
 - опираться на станок во время его работы и позволять это делать другим;
 - во время работы наклонять голову близко к шпинделю и режущему инструменту;

- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом мастеру производственного обучения.

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся мастеру производственного обучения и приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности мастеру производственного обучения.

5. Требования безопасности по окончании работы

5.1. После окончания работ обучающийся обязан:

- выключить станок и электродвигатель;

- привести в порядок рабочее место:

а) убрать со станка стружку и металлическую пыль;

б) очистить станок от грязи;

в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;

г) смазать трущиеся части станка;

- сдать станок мастеру производственного обучения и сообщить обо всех неисправностях станка;

Разработано:

Мастер производственного обучения



А.В. Матвеев

Согласовано:

Специалист по охране труда



С.В. Толкуева