

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

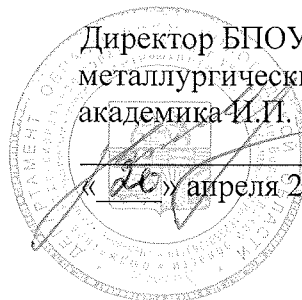
Т.В. Иевлева
« 22 » апреля 2022 г.



УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»

И.М. Люсин
« 22 » апреля 2022 г.



ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями

ИОТ-14-4-22-6

Череповец
2022

№ п/п	Содержание	Страница
1	Общие положения	3
2	Требования охраны труда перед началом работы	5
3	Требования охраны труда во время работы	6
4	Требования охраны труда в аварийных ситуациях	17
5	Требования охраны труда по окончании работы	18
6	<i>Приложение 1: Наряд – допуск на работы повышенной опасности</i>	19
7	Лист ознакомления с инструкцией	21

1. Общие положения

1.1. Настоящая инструкция разработана в соответствии требованиями Правил по охране труда при работе с инструментом и приспособлениями (утверждены приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 27.11.2020 г. №835н), Правил устройств электроустановок, Правил эксплуатации электроустановок потребителей, Правил по охране труда при эксплуатации электроустановок потребителей, технической документации организации-изготовителя на переносной электроинструмент и ручные электрические машины.

1.2. Требования охраны труда, регламентированные настоящей инструкцией, распространяются на персонал колледжа, а также работников подрядных организаций, выполняющих работы на территории БПОУ ВО «ЧМК», осуществляющих работы с применением следующих видов инструмента и приспособлений:

- 1) механизированного;
- 2) электрифицированного;
- 3) абразивного и эльборового;
- 4) пневматического;
- 5) инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания;
- 6) гидравлического;
- 7) ручного пиротехнического;
- 8) ручного.

1.3. При выполнении работ с применением инструмента и приспособлений на работников возможно воздействие вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе:

- 1) повышенной или пониженной температуры воздуха рабочих зон;
- 2) повышенной загазованности и (или) запыленности воздуха рабочих зон;
- 3) недостаточной освещенности рабочих зон;
- 4) повышенного уровня шума и вибрации на рабочих местах;
- 5) физических и нервно-психических перегрузок;
- 6) движущихся транспортных средств, грузоподъемных машин, перемещаемых материалов, подвижных частей различного оборудования;
- 7) падающих предметов (элементов оборудования);
- 8) расположения рабочих мест на высоте (глубине) относительно поверхности пола (земли);
- 9) выполнения работ в труднодоступных и замкнутых пространствах;
- 10) замыкания электрических цепей через тело человека.

1.4. Рабочие места в зависимости от вида работ должны оборудоваться верстаками, стеллажами, столами, шкафами, тумбочками для удобного и безопасного выполнения работ, хранения инструмента, приспособлений и деталей.

1.5. Верстаки, стеллажи, столы, шкафы, тумбочки должны быть прочными и надежно установленными на полу.

Размеры полок стеллажей должны соответствовать габаритам укладываемых инструмента и приспособлений и иметь уклон внутрь.

Поверхность верстаков должна покрываться гладким материалом (листовой сталью, алюминием или другим гладким негорючим материалом), не имеющим острых кромок и заусенцев.

1.6. Тиски на верстаках должны устанавливаться на расстоянии не менее 1 м один от другого и закрепляться так, чтобы их губки находились на уровне локтя работающего.

Тиски должны быть исправными и обеспечивающими надежный зажим изделия. На рукоятке тисков и на стальных сменных плоских планках не должно быть забоин и заусенцев.

Необходимо следить, чтобы подвижные части тисков перемещались без заеданий, рывков и надежно фиксировались в требуемом положении. Тиски должны оснащаться устройством, предотвращающим полное вывинчивание ходового винта.

1.7. Для защиты работника от отлетающих частиц обрабатываемого материала в случае риска причинения вреда здоровью работника должен быть установлен защитный экран высотой не менее 1 м.

1.8. Столы и верстаки, за которыми проводятся паяльные работы, должны оборудоваться местной вытяжной вентиляцией.

1.9. Пол у верстака должен быть ровный и сухой.

1.10. Инструмент и приспособления на рабочем месте должны располагаться таким образом, чтобы исключалась возможность их скатывания и падения.

1.11. При транспортировке инструмента и приспособлений их травмоопасные (острые, режущие) части и детали должны изолироваться в целях обеспечения безопасности работников.

1.12. Обслуживание, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование инструмента и приспособлений должны осуществляться в соответствии с требованиями технической документации организации-изготовителя.

1.13. Осмотр, ремонт, проверка, испытание и техническое освидетельствование инструмента и приспособлений (за исключением ручного инструмента) должны выполняться квалифицированными работниками, назначенными приказом директора колледжа ответственными за содержание в исправном состоянии конкретных видов инструмента, либо должны осуществляться по договорам, заключаемым со специализированными организациями.

1.14. Результаты осмотров, ремонта, проверок, испытаний и технических освидетельствований инструмента (за исключением ручного инструмента), проведенных с периодичностью, установленной организацией-изготовителем, заносятся работником, ответственным за содержание инструмента в исправном состоянии, в журнал, в котором рекомендуется отражать следующие сведения:

- 1) наименование инструмента;
- 2) инвентарный номер инструмента;
- 3) дату последнего ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента (осмотра, статического и динамического испытания), дату очередного ремонта, проверки, испытания, технического освидетельствования инструмента;
- 4) результаты внешнего осмотра инструмента и проверки работы на холостом ходу;
- 5) обозначение типоразмера круга, стандарта или технического условия на изготовление круга, характеристика круга и отметка о химической обработке или механической переработке, рабочая скорость, частота вращения круга при испытании (для абразивного и элборового инструмента);
- 6) результаты испытания изоляции повышенным напряжением, измерения сопротивления изоляции, проверки исправности цепи заземления (для электрифицированного инструмента, за исключением аккумуляторного инструмента);
- 7) соответствие частоты вращения шпинделя паспортным данным (для пневматического инструмента и инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания);
- 8) грузоподъемность (для гидравлического инструмента);
- 9) фамилия работника, проводившего осмотр, ремонт, проверку, испытание и техническое освидетельствование инструмента, подтверждаемая личной подписью работника.

В журнале могут отражаться другие сведения, предусмотренные технической документацией организации-изготовителя.

1.15. При работе с инструментом и приспособлениями работник обязан:

- 1) выполнять только ту работу, которая поручена и по выполнению которой работник прошел инструктаж по охране труда;
- 2) работать только с тем инструментом и приспособлениями, по работе с которым работник обучался безопасным методам и приемам выполнения работ;
- 3) правильно применять средства индивидуальной защиты.

1.16. К самостоятельной работе с электрифицированным, пневматическим, гидравлическим, ручным пиротехническим инструментом, инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинское освидетельствование, обучение методам и приемам безопасной работы, проверку знаний Правил техники безопасности, имеющие удостоверение на право производства работ с данным инструментом.

1.17. После обучения и проверки знаний работающий с электрифицированным, пневматическим, гидравлическим, ручным пиротехническим инструментом, инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания в течение первых 2 - 14 смен (в зависимости от

стажа, опыта и характера работы) выполняет работу под наблюдением бригадира или опытного рабочего, после чего оформляется допуск его к самостоятельной работе.

1.18. Персонал, проводящий работы с инструментом, обязан:

1.18.1. Соблюдать правила внутреннего трудового распорядка.

1.18.2. Правильно применять средства индивидуальной защиты.

1.18.3. Уметь оказывать первую медицинскую помощь пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях.

1.21. За невыполнение данной Инструкции виновные привлекаются к ответственности согласно правилам внутреннего трудового распорядка или взысканию, определенными Кодексом законов о труде Российской Федерации.

2. Требования по охране труда перед началом работы

2.1. Ежедневно до начала работ, в ходе выполнения и после выполнения работ работник должен осматривать ручной инструмент и приспособления и в случае обнаружения неисправности немедленно извещать своего непосредственного руководителя.

2.2. При выдаче переносных светильников работники, выдающие и принимающие их, должны удостовериться в исправности ламп, патронов, штепсельных вилок, проводов.

2.3. Перед выдачей работнику электрифицированного инструмента работник, назначенный приказом директора БПОУ ВО «ЧМК» ответственным за содержание электроинструмента в исправном состоянии, должен проверить:

- комплектность, исправность, в том числе кабеля, защитных кожухов (при наличии) штепсельной вилки и выключателя, надежность крепления деталей электроинструмента;
- исправность цепи заземления электроинструмента и отсутствие замыкания обмоток на корпус;

- работу электроинструмента на холостом ходу.

Неисправный или с просроченной датой периодической проверки электроинструмент выдавать для работы запрещается.

2.4. Перед началом работы с электроинструментом проверяются:

- класс электроинструмента, возможность его применения с точки зрения безопасности в соответствии с местом и характером работы;
- соответствие напряжения и частоты тока в электрической сети напряжению и частоте тока электродвигателя электроинструмента;
- работоспособность устройства защитного отключения (в зависимости от условий работы);
- надежность крепления съемного инструмента.

Классы электроинструмента в зависимости от способа осуществления защиты от поражения электрическим током следующие:

• 0 класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией; при этом отсутствует электрическое соединение открытых проводящих частей (если они имеются) с защитным проводником стационарной проводки;

• I класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током обеспечивается основной изоляцией и соединением открытых проводящих частей, доступных для прикосновения, с защитным проводником стационарной проводки;

• II класс - электроинструмент, у которого защита от поражения электрическим током обеспечивается применением двойной или усиленной изоляции;

• III класс - электроинструмент, в котором защита от поражения электрическим током основана на питании от источника безопасного сверхнизкого напряжения не выше 50 В и в котором не возникают напряжения выше безопасного сверхнизкого напряжения.

2.5. Работник, назначенный приказом директора БПОУ ВО «ЧМК» ответственным за содержание в исправном состоянии инструмента с приводом от двигателя внутреннего сгорания, обязан проверять его исправность при выдаче работникам, а также не реже одного раза в 6 месяцев проводить его осмотр и проверку состояния.

2.6. Шлифовальные и отрезные круги подлежат визуальному осмотру перед выдачей в эксплуатацию.

Запрещается эксплуатация шлифовальных и отрезных кругов с трещинами на поверхности, с отслаиванием эльборосодержащего слоя, а также не соответствующих требованиям технической документации организации-изготовителя и технических регламентов, устанавливающих требования безопасности к абразивному инструменту, или с просроченным сроком хранения.

2.7. Перед началом работы персонал обязан получить от руководителя работ задание и инструктаж о безопасных методах выполнения порученной работы.

2.8. Надеть предусмотренную нормами специальную одежду, специальную обувь, приготовить средства индивидуальной защиты в зависимости от вида используемого инструмента (диэлектрические перчатки, диэлектрические боты или галоши, защитные очки).

2.9. Подготовить рабочее место, освободить проходы, поставить ограждения в случае их необходимости.

2.10. Освещенность рабочего места должна быть достаточной, равномерной и не вызывать слепящего действия.

2.11. Если при осмотре инструмента и подготовке рабочего места обнаружены нарушения, то следует сообщить своему непосредственному руководителю. К работе можно приступить после устранения нарушений.

3. Требования по охране труда во время работы

3.1. Требования охраны труда при работе с ручным инструментом и приспособлениями

3.1.1. Во время работы работник должен следить за отсутствием:

- сколов, выбоин, трещин и заусенцев на бойках молотков и кувалд;
- трещин на рукоятках напильников, отверток, пил, стамесок, молотков и кувалд;
- трещин, заусенцев, наклепа и сколов на ручном инструменте ударного действия, предназначенном для клепки, вырубки пазов, пробивки отверстий в металле, бетоне, дереве;
- вмятин, зазубрин, заусенцев и окалины на поверхности металлических ручек клещей;
- сколов на рабочих поверхностях и заусенцев на рукоятках гаечных ключей;
- забоин и заусенцев на рукоятке и накладных планках тисков;
- искривления отверток, выколотов, зубил, губок гаечных ключей;
- забоин, вмятин, трещин и заусенцев на рабочих и крепежных поверхностях сменных головок и бит;

3.1.2. При работе клиньями или зубилами с помощью кувалд должны применяться клинодержатели с рукояткой длиной не менее 0,7 м.

3.1.3. При использовании гаечных ключей запрещается:

- применение подкладок при зазоре между плоскостями губок гаечных ключей и головками болтов или гаек;

- пользование дополнительными рычагами для увеличения усилия затяжки.

В необходимых случаях должны применяться гаечные ключи с удлиненными ручками.

3.1.4. С внутренней стороны клещей и ручных ножниц должен устанавливаться упор, предотвращающий сдавливание пальцев рук.

3.1.5. Перед работой с ручными рычажными ножницами они должны надежно закрепляться на специальных стойках, верстаках, столах.

Запрещается:

- применение вспомогательных рычагов для удлинения ручек рычажных ножниц;
- эксплуатация рычажных ножниц при наличии дефектов в любой части ножей, а также при затупленных и неплотно соприкасающихся режущих кромках ножей.

3.1.6. Работать с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия необходимо в средствах индивидуальной защиты глаз (очков защитных) и средствах индивидуальной защиты рук работающего от механических воздействий. Необходимость использования при работе с ручным инструментом и приспособлениями ударного действия средств индивидуальной защиты

лица (щитки защитные лицевые) устанавливается директором БПОУ ВО «ЧМК» в рамках проведенных процедур СУОТ.

3.1.7. При работе с домкратами должны соблюдаться следующие требования:

- домкраты, находящиеся в эксплуатации, должны подвергаться периодическому техническому освидетельствованию после ремонта или замены ответственных деталей в соответствии с технической документацией организации-изготовителя. На корпусе домкрата должны указываться инвентарный номер, грузоподъемность, дата следующего технического освидетельствования;

- при подъеме груза домкратом под него должна подкладываться деревянная выкладка (шпалы, брусья, доски толщиной 40 - 50 мм) площадью больше площади основания корпуса домкрата;

- домкрат должен устанавливаться строго в вертикальном положении по отношению к опорной поверхности;

- головку (лапу) домкрата необходимо упирать в прочные узлы поднимаемого груза во избежание их поломки, прокладывая между головкой (лапой) домкрата и грузом упругую прокладку;

- головка (лапа) домкрата должна опираться всей своей плоскостью в узлы поднимаемого груза во избежание соскальзывания груза во время подъема;

- все вращающиеся части привода домкрата должны свободно (без заеданий) проворачиваться вручную;

- все трущиеся части домкрата должны периодически смазываться консистентной смазкой;

- во время подъема необходимо следить за устойчивостью груза;

- по мере подъема под груз вкладываются подкладки, а при его опускании - постепенно вынимаются;

- освобождение домкрата из-под поднятого груза и перестановка его допускаются лишь после надежного закрепления груза в поднятом положении или укладки его на устойчивые опоры (шпальную клеть).

3.1.8. При работе с домкратами запрещается:

- нагружать домкраты выше их грузоподъемности, указанной в технической документации организации-изготовителя;

- применять удлинители (трубы), надеваемые на рукоятку домкрата;

- снимать руку с рукоятки домкрата до опускания груза на подкладки;

- приваривать к лапам домкратов трубы или уголки;

- оставлять груз на домкрате во время перерывов в работе, а также по окончании работы без установки опоры.

3.2. Требования охраны труда при работе с электрифицированным инструментом и приспособлениями

3.2.1. При работе с переносными ручными электрическими светильниками должны соблюдаться следующие требования:

- когда опасность поражения электрическим током усугубляется теснотой, неудобным положением работника, соприкосновением с большими металлическими заземленными поверхностями (например, работа в барабанах, металлических емкостях, газоходах и топках котлов или в туннелях), для питания переносных светильников должно применяться напряжение не выше 12 В;

- ремонт неисправных переносных светильников должен выполняться работниками, имеющими соответствующую квалификацию.

Ремонт переносных светильников без отключения от электрической сети запрещается.

3.2.2. При выполнении работ с применением переносных электрических светильников внутри замкнутых и ограниченных пространств (металлических емкостей, колодцев, отсеков, газоходов, топок котлов, барабанов, в туннелях) понижающие трансформаторы для переносных электрических светильников должны устанавливаться вне замкнутых и ограниченных пространств, а их вторичные обмотки заземляться.

Если понижающий трансформатор одновременно является и разделительным, то вторичная электрическая цепь у него не должна соединяться с землей.

Применение автотрансформаторов для понижения напряжения питания переносных электрических светильников запрещается.

3.2.3. Доступные для прикосновения металлические детали электроинструмента класса I, которые могут оказаться под напряжением в случае повреждения изоляции, соединяются с заземляющим зажимом. Электроинструмент классов II и III не заземляется.

Заземление корпуса электроинструмента осуществляется с помощью специальной жилы питающего кабеля, которая не должна одновременно служить проводником рабочего тока. Использовать для этой цели нулевой рабочий провод запрещается.

3.2.4. Корпуса преобразователей, понижающих трансформаторов и безопасных изолирующих трансформаторов (далее - разделительные трансформаторы) в зависимости от режима нейтрали сети, питающей первичную обмотку, заземляются или зануляются.

Заземление вторичной обмотки разделительных трансформаторов или преобразователей с раздельными обмотками не допускается.

3.2.5. Подключение (отсоединение) вспомогательного оборудования (трансформаторов, преобразователей частоты, устройств защитного отключения) к сети, его проверка, а также устранение неисправностей выполняются электротехническим персоналом.

3.2.6. Установка рабочей части электроинструмента в патрон и извлечение ее из патрона, а также регулировка электроинструмента должны выполняться после отключения электроинструмента от сети и полной его остановки.

3.2.7. При работе с электроинструментом запрещается:

1) подключать электроинструмент напряжением до 50 В к электрической сети общего пользования через автотрансформатор, резистор или потенциометр;

2) вносить внутрь емкостей (барабаны и топки котлов, баки трансформаторов, конденсаторы турбин) трансформатор или преобразователь частоты, к которому присоединен электроинструмент.

При работах в подземных сооружениях, а также при земляных работах трансформатор должен находиться вне этих сооружений;

3) натягивать кабель электроинструмента, ставить на него груз, допускать пересечение его с тросами, кабелями электросварки и рукавами газосварки;

4) работать с электроинструментом со случайных подставок (подоконники, ящики, стулья), на приставных лестницах;

5) удалять стружку или опилки руками (стружку или опилки следует удалять после полной остановки электроинструмента специальными крючками или щетками);

6) обрабатывать электроинструментом обледеневшие и мокрые детали;

7) оставлять без надзора электроинструмент, присоединенный к сети, а также передавать его лицам, не имеющим права с ним работать;

8) самостоятельно разбирать и ремонтировать (устранять неисправности) электроинструмент, кабель и штепсельные соединения работникам, не имеющим соответствующей квалификации.

3.2.8. Шлифовальные машины, пилы и рубанки должны иметь защитное ограждение рабочей части.

3.2.9. Работать с электроинструментом, не защищенным от воздействия капель и брызг и не имеющим отличительных знаков (капля или две капли в треугольнике), в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время снегопада или дождя запрещается.

Работать с таким электроинструментом вне помещений разрешается только в сухую погоду, а при дожде или снегопаде - под навесом на сухой земле или настиле.

3.2.10. Запрещается:

• работать с электроинструментом класса 0 в особо опасных помещениях и при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода);

• работать с электроинструментом класса I при наличии особо неблагоприятных условий (в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода).

3.2.11. С электроинструментом класса III разрешается работать без применения электрозащитных средств во всех помещениях.

С электроинструментом класса II разрешается работать без применения электрозащитных средств во всех помещениях, за исключением работы в особо неблагоприятных условиях (работа в сосудах, аппаратах и других металлических емкостях с ограниченной возможностью перемещения и выхода), при которых работа запрещается.

3.2.12. При внезапной остановке электроинструмента, при переносе электроинструмента с одного рабочего места на другое, а также при перерыве работы с электроинструментом и по ее окончании электроинструмент должен быть отсоединен от электрической сети штепсельной вилкой.

3.2.13. Если во время работы обнаружится неисправность электроинструмента или работающий с ним почувствует действие электрического тока, перегрев частей и деталей электроинструмента или запах тлеющей изоляции электропроводки, работа должна быть немедленно прекращена, а электроинструмент должен быть сдан для проверки и ремонта.

3.2.14. Электроинструмент и приспособления (в том числе вспомогательное оборудование: трансформаторы, преобразователи частоты, защитно-отключающие устройства, кабели-удлинители) не реже одного раза в 6 месяцев должны подвергаться периодической проверке работником, имеющим группу по электробезопасности не ниже III, назначенным директором БПОУ ВО «ЧМК» ответственным за содержание в исправном состоянии электроинструмента и приспособлений.

В периодическую проверку электроинструмента и приспособлений входят:

- внешний осмотр;
- проверка работы на холостом ходу в течение не менее 5 минут;
- измерение сопротивления изоляции мегаомметром на напряжение 500 В в течение 1 минуты при выключателе в положении "вкл", при этом сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 Мом (за исключением аккумуляторного инструмента);
- проверка исправности цепи заземления (для электроинструмента класса I).

Результаты проверки электроинструмента заносятся в журнал.

3.2.15. На корпусах электроинструмента, понижающих и разделительных трансформаторов, преобразователей частоты должны указываться инвентарные номера и дата следующих испытаний.

3.2.16. Запрещается работать с электроинструментом, у которого истек срок очередного испытания, технического обслуживания или при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- 1) повреждение штепсельного соединения, кабеля или его защитной трубки;
- 2) повреждение крышки щеткодержателя;
- 3) искрение щеток на коллекторе, сопровождающееся появлением кругового огня на его поверхности;
- 4) вытекание смазки из редуктора или вентиляционных каналов;
- 5) появление дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- 6) появление повышенного шума, стука, вибрации;
- 7) поломка или появление трещин в корпусной детали, рукоятке, защитном ограждении;
- 8) повреждение рабочей части электроинструмента;
- 9) исчезновение электрической связи между металлическими частями корпуса и нулевым зажимным штырем питательной вилки;
- 10) неисправность пускового устройства.

3.2.17. Хранить электроинструмент следует в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками и ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента с учетом требований к условиям хранения электроинструмента, указанным в технической документации организации-изготовителя.

Запрещается складировать электроинструмент без упаковки в два ряда и более.

3.2.18. При транспортировании электроинструмента должны приниматься меры предосторожности, исключающие его повреждение. При этом необходимо руководствоваться требованиями технической документации организации - изготовителя.

3.2.19. Требования охраны труда при работе с электродрелью:

- следить за исправностью изоляции токопроводящего шнура;
- производить замену сверл, устранять неисправности только при отключенной от сети штепсельной вилке;
- не касаться руками вращающегося рабочего органа электродрели;
- не допускать резких перегибов и натяжения шнура, его соприкосновения с горячими и режущими предметами;
- не прокладывать кабель в местах, где возможен его разрыв или повреждение изоляции;
- при перерыве подачи тока или произвольной остановке во время работы машина должна быть отключена от электросети;
- предметы, подлежащие сверлению, необходимо надежно закреплять;
- в случае сверления поверхностей, имеющих скрытую проводку, обязательно применять средства индивидуальной защиты (резиновые перчатки, коврики, галоши);
- при падении машины на твердое покрытие (например, бетонный пол) с высоты более 0,5 м, она подлежит проверке на безопасность в мастерской;
- при сверлении и рассверливании отверстий работать только заточенным сверлом, уменьшать нагрузку при выходе сверла при сквозном сверлении.

3.2.20. Требования охраны труда при работе с электрорубанком 1 класса:

- при каждой выдаче рубанка для работы необходимо проверять исправность цепи заземления, сопротивление которой должно быть не более 0,1 Ом;
- периодически проверять затяжку винтов, крепящих ножи;
- заточку ножей производить только по задней грани ножа, не допуская перегрева;
- правку ножей производить не позже, чем через 4 часа работы;
- все регулировки и замену ножей производить при отключенной штепсельной вилке;
- нагрузка рубанка не должна превышать номинальную;
- при внезапной остановке рубанка, при повреждении штепсельного соединения или кабеля, нечеткой работе выключателя, появлении дыма или запаха горячей изоляции, появлении повышенного шума и вибрации, поломке или появлении трещин на корпусе, он должен быть немедленно выключен.

3.2.21. Требования охраны труда при работе с электроножницами:

- не подвергать электроножницы ударам, воздействию грязи и нефтепродуктов;
- следить за температурой корпуса редуктора и двигателя, которая не должна превышать 60 градусов;
- производить внешний осмотр, проверку надежности затяжки резьбовых соединений, регулировку режущих ножей только при выключенной штепсельной вилке;
- щетки длиной менее 8 мм должны быть заменены. Через каждые 50 часов производить очистку деталей двигателя;
- после каждой разборки электрической части электроножницы необходимо подвергать испытанию на электробезопасность напряжением 4000 В, частотой 50 Гц в течение одной минуты на высоковольтной установке, прикладывая электроды к редуктору и контактам вилки при включенном выключателе;
- при заточке ножей необходимо сохранять рекомендуемые заданные углы заточки (5 град, для неподвижного ножа и 7 для подвижного);
- зазор между режущими ножами необходимо устанавливать в зависимости от толщины разрезаемого листа;
- запрещается работать с приставных лестниц, натягивать, перекручивать кабель и допускать его соприкосновение с острыми кромками твердых предметов, продолжать работу при подтекании масла из редуктора.

3.2.22. Требования охраны труда при работе с электроперфоратором:

- долбить отверстия в стенах разрешается только после отключения скрытой проводки от источника напряжения и принятия мер против ошибочной подачи напряжения. Работы, при которых могут быть повреждены скрыто расположенные санитарно-технические трубопроводы, следует выполнять при перекрытых трубопроводах;

- надевать защитные очки для предотвращения засорения глаз от разрушаемого материала;
- не допускать переход на пониженные обороты электродвигателя при работе в ударном и ударно-вращательном режимах.

3.2.23. Требования охраны труда при работе с ручной дисковой электропилой по дереву:

- работать в защитных очках;
- равномерно перемещать пилу по обрабатываемому материалу без перекосов в боковом направлении;
- материал, предназначенный для распиливания, должен быть надежно закреплен;
- периодически проверять затяжку болта, крепящего пильный диск;
- перед распиловкой смолистых материалов протереть пильный диск обтирочным материалом, пропитанным керосином во избежание прилипания смолы;
- при стационарной установке работать только с защитным кожухом, подачу материала осуществлять деревянным толкателем и пользоваться только выносным выключателем;
- развод зубьев пилы должен соответствовать обрабатываемому материалу;
- правильно выбирать пильный диск для продольной и поперечной распиловки материалов;
- величина нагрузки на электродвигатель не должна превышать номинальную;
- производить регулировку, смену пильного диска, устранять неисправности только после отключения электропилы от сети штепсельной вилкой;
- оберегать шнур от повреждений, контакта с горячими и масляными поверхностями, не допускать перекручивания, натяжения.

3.2.24. Требования охраны труда при работе с угловой шлифмашинкой:

- не работать без защитного устройства диска и без защитных очков или маски;
- надевать соответствующую рабочую одежду (чистую и неширокую), чтобы не захватило подвижными частями машины;
- при работе на улице надевать нескользящую обувь;
- не обрабатывать материалы, содержащие асбест;
- машина должна быть отключена от сети штепсельной вилкой при смене круга, разборке, при переносе машины с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы или смены;
- после каждой разборки электрической части машину необходимо подвергать испытанию на электробезопасность напряжением 2500 В, частотой 50 Гц в течении 3 с на высоковольтной установке, прикладывая электроды к редуктору и контактам вилки при включенном выключателе;
- при замене круга необходимо помнить: не пользоваться абразивными кругами, имеющими максимально допустимую скорость менее указанной в паспорте;
- после смены круга сделать пробный запуск примерно на 1 мин. без нагрузки. Вибрирующий круг сразу же заменить;
- производить включение и выключение штепсельной вилки только при выключенной машине;
- следить за температурой корпуса редуктора и электродвигателя, которая не должна превышать 60 градусов;
- при отрезных работах не перекашивать круг в плоскости резания;
- удаление угольной пыли с деталей электропривода и замену смазки в редукторе производить через 160 часов работы;
- производить замену щеток при их высоте менее 10 мм.

3.2.25. Требования охраны труда при работе с абразивным и эльборовым инструментом:

- при работе с ручным шлифовальным и переносным маятниковым инструментом рабочая скорость круга не должна превышать 80 м/с.

• при работе с шлифовальным инструментом обязательно применение средств индивидуальной защиты глаз и лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц.

• шлифовальные круги, диски и головки на керамической и бакелитовой связках должны подбираться в зависимости от частоты вращения шпинделя и типа шлифовальной машины.

• запрещается работать с инструментом, предназначенным для работ с применением смазочно-охлаждающей жидкости (далее - СОЖ), без применения СОЖ, а также работать боковыми (торцевыми) поверхностями круга, если он не предназначен для этого вида работ.

3.2.25.1. При работе с абразивным и эльборовым инструментом запрещается:

• использовать рычаг для увеличения усилия нажатия обрабатываемых деталей на шлифовальный круг на станках с ручной подачей изделий;

• переустанавливать подручники во время работы при обработке шлифовальными кругами изделий, не закрепленных жестко на станке;

• тормозить вращающийся круг нажатием на него каким-либо предметом;

• применять насадки на гаечные ключи и ударный инструмент при закреплении круга.

3.2.25.2. При выполнении работ по отрезке или прорезке металла ручными шлифовальными машинами, предназначенными для этих целей, должны применяться круги, соответствующие требованиям технической документации организации-изготовителя на данные ручные шлифовальные машины.

Выбор марки и диаметра круга для ручной шлифовальной машины должен производиться с учетом максимально возможной частоты вращения, соответствующей холостому ходу шлифовальной машины.

3.2.25.3. Полировать и шлифовать детали следует с применением специальных приспособлений и оправок, исключающих возможность травмирования рук.

Работа с деталями, для безопасного удержания которых не требуется специальных приспособлений и оправок, должна производиться с применением средств индивидуальной защиты рук от механических воздействий.

3.2.26. Требования охраны труда при работе с пневматическим инструментом:

3.2.26.1. При работе с пневматическим инструментом (далее - пневмоинструмент) работник обязан следить за тем, чтобы:

• рабочая часть пневмоинструмента была правильно заточена и не имела повреждений, трещин, выбоин и заусенцев;

• хвостовик был ровным, без сколов и трещин, соответствовал размерам втулки во избежание самопроизвольного выпадения, был плотно пригнан и правильно центрирован.

Применять подкладки (заклинивать) или работать с пневмоинструментом при наличии люфта во втулке запрещается.

3.2.26.2. Для пневмоинструмента использовать шланги, имеющие повреждения, запрещается.

Присоединять шланги к пневмоинструменту и соединять их между собой необходимо в соответствии с технической документацией организации-изготовителя.

3.2.26.3. До присоединения шланга к пневмоинструменту воздушная магистраль должна продуваться, а после присоединения шланга к магистрали должен продуваться и шланг. Свободный конец шланга при продувке должен закрепляться.

Пневмоинструмент должен присоединяться к шлангу после прочистки сетки в футорке.

3.2.26.4. Подключение шланга к воздушной магистрали и пневмоинструменту, а также его отсоединение должны производиться при закрытой запорной арматуре. Шланг должен размещаться так, чтобы была исключена возможность случайного его повреждения или наезда на него транспортом.

3.2.26.5. Натягивать и перегибать шланги пневмоинструмента во время работы запрещается. Не допускается также пересечение шлангов тросами, кабелями и рукавами газосварки.

3.2.26.6. Подавать воздух к пневмоинструменту следует только после установки его в рабочее положение.

Работа пневмоинструмента на холостом ходу допускается лишь при его опробовании перед началом работы.

3.2.26.7. При работе с пневмоинструментом запрещается:

- работать с приставных лестниц и со стремянок;
- держать пневмоинструмент за его рабочую часть;
- исправлять, регулировать и менять рабочую часть пневмоинструмента во время работы при наличии в шланге сжатого воздуха;

• использовать для переноса пневмоинструмента шланг или рабочую часть инструмента. Переносить пневматический инструмент следует только за рукоятку;

- работать с пневмоинструментом ударного действия без устройств, исключаящих самопроизвольный вылет рабочей части при холостых ударах.

3.2.26.8. При обрыве шлангов следует немедленно прекратить доступ сжатого воздуха к пневмоинструменту закрытием запорной арматуры.

3.2.26.9. Работник, назначенный работодателем ответственным за содержание пневмоинструмента в исправном состоянии должен разбирать его, промывать, смазывать детали и заправлять роторные лопатки в соответствии с технической документацией организации-изготовителя, обнаруженные при осмотре поврежденные или изношенные части заменять новыми.

После сборки пневмоинструмента должна производиться регулировка частоты вращения шпинделя в соответствии с технической документацией организации-изготовителя и проверка работы пневмоинструмента на холостом ходу.

Результаты проверки заносятся в журнал.

3.2.26.10. В процессе эксплуатации пневмоинструмента по мере необходимости должны подтягиваться его крепежные детали. По окончании работы пневмоинструмент должен очищаться от загрязнений и сдаваться на склад.

3.2.27. Требования охраны труда при работе с инструментом с приводом от двигателя внутреннего сгорания:

3.2.27.1. Перед применением бензопилы или моторной пилы (далее - бензопила) необходимо убедиться:

- в исправности и правильном функционировании захвата и тормоза цепи бензопилы, задней защиты правой руки, ограничителя ручки газа, системы гашения вибрации, контакта останова;
- в нормальном натяжении цепи;
- в отсутствии повреждений и прочности закрепления глушителя, в исправности деталей бензопилы и в том, что они затянуты;
- в отсутствии масла на ручках бензопилы;
- в отсутствии подтекания бензина.

3.2.27.2. При работе с бензопилой необходимо соблюдение следующих условий:

- в зоне действия бензопилы отсутствуют посторонние лица, животные и другие объекты, которые могут повлиять на безопасное производство работ;
- распиливаемый ствол дерева не расколото либо не напряжено в месте расщепления-раскола после падения;

- пильное полотно не зажимается в пропиле;
- пильная цепь не зацепит грунт или какой-либо объект во время или после пиления;
- исключено влияние окружающих условий (корни, камни, ветки, ямы) на возможность свободного перемещения и на устойчивость рабочей позы;
- используются только те сочетания пильной шины/цепи, которые рекомендованы технической документацией организации-изготовителя.

3.2.27.3. В целях избежания дополнительных рисков и травмоопасных ситуаций не допускается выполнять работы с бензопилой, связанные с валкой и обрезкой леса, деревьев, строительных и монтажных конструкций, при неблагоприятных погодных условиях:

- густом тумане или сильном снегопаде, если видимость составляет в равнинной местности менее 50 м, в горной - менее 60 м;
- скорости ветра свыше 8,5 м/с в горной местности и свыше 11 м/с на равнинной местности;
- при грозе и при ливневом дожде;
- при низкой (ниже - 30° С) температуре наружного воздуха.

3.2.27.4. При работе с бензопилой запрещается:

- дотрагиваться до глушителя бензопилы как во время работы, так и после остановки двигателя во избежание термических ожогов;

- запускать бензопилу внутри помещения (за исключением помещений, оборудованных приточно-вытяжной вентиляцией, которая включается до запуска и начала работы с бензопилой);

- при запуске двигателя бензопилы наматывать трос стартера на руку;

- пользоваться бензопилой без искроулавливающей сетки (в случае если она обязательна на месте работы) или с поврежденной искроулавливающей сеткой;

- пилить ветки кустарника (во избежание захвата их цепью бензопилы и последующего травмирования работника);

- работать бензопилой на неустойчивой поверхности;

- поднимать бензопилу выше уровня плеч работающего и пилить кончиком пильного полотна;

- работать бензопилой одной рукой;

- оставлять бензопилу без присмотра.

3.2.27.5. Во время работы с бензопилой необходимо соблюдать следующие требования:

- бензопилу необходимо крепко держать правой рукой за заднюю ручку и левой за переднюю, плотно обхватывая ручки бензопилы всей ладонью. Такой обхват используется независимо от того, является ли работник правой или левой, позволяет снизить эффект отдачи и держать бензопилу под постоянным контролем. Нельзя допускать вырывание бензопилы из рук;

- при зажиме цепи бензопилы в пропиле необходимо остановить двигатель. Для освобождения пилы рекомендуется использовать рычаг, чтобы развести пропил.

3.2.27.6. Не допускается пилить сложенные друг на друга бревна или заготовки.

Отпиленные части должны складироваться в специально отведенные места.

3.2.27.7. При установке бензопилы на землю следует заблокировать ее цепным тормозом.

При остановке работы бензопилы более чем на 5 минут следует выключить двигатель бензопилы.

3.2.27.8. Перед переноской бензопилы следует выключить двигатель, заблокировать цепь тормозом и надеть защитный чехол на пильное полотно.

Переносить бензопилу следует при обращенных назад пильном полотне и цепи.

3.2.27.9. Перед заправкой бензопилы топливом двигатель должен выключаться и охлаждаться в течение нескольких минут. При заправке крышку топливного бака следует открывать медленно, чтобы постепенно стравить избыточное давление. После заправки бензопилы необходимо плотно закрыть (затянуть) крышку топливного бака. Перед запуском необходимо отнести бензопилу в сторону от места заправки.

Разрешается производить заправку двигателя бензопилы в помещении, оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией, или вне помещения в месте, в котором исключена возможность искрообразования и воспламенения.

3.2.27.10. Перед выполнением ремонта или технического обслуживания бензопилы необходимо остановить двигатель и отсоединить провод зажигания.

3.2.27.11. Не допускается работать с бензопилой с неисправными элементами защитного оборудования или с бензопилой, в конструкцию которой были самовольно внесены изменения, не предусмотренные технической документацией организации-изготовителя.

3.2.27.12. Запрещается запускать бензопилу, если при заправке топливо пролилось на корпус. Брызги топлива следует протереть и дождаться испарения остатков топлива. Если топливо попало на одежду и обувь, их необходимо заменить.

3.2.27.13. Крышка топливного бака и шланги должны регулярно проверяться на отсутствие протекания топлива.

3.2.27.14. Смешивание топлива с маслом должно производиться в чистой емкости, предназначенной для хранения топлива, в следующей последовательности:

- наливается половина необходимого количества бензина;

- добавляется требуемое количество масла;

- смешивается (взбалтывается) полученная смесь;

- добавляется оставшаяся часть бензина;

• смешивается (взбалтывается) топливная смесь перед заливкой в топливный бак.
3.2.27.15. Смешивать топливо с маслом следует в месте, в котором исключена возможность искрообразования и воспламенения.

3.2.27.16. Перед началом работы с бензопилой необходимо:

- установить защитные приспособления;
- убедиться в отсутствии людей на расстоянии не менее 1,5 м от места запуска двигателя.

3.2.27.17. Запрещается работать бензопилой в закрытом помещении, не оборудованном приточно-вытяжной вентиляцией.

3.2.27.18. Бензопилу необходимо держать с правой стороны от тела. Режущая часть инструмента должна находиться ниже пояса работника.

3.2.27.19. Во время работы с бензопилой работник обязан контролировать приближение к месту работы посторонних лиц и животных. При приближении к месту работы посторонних лиц и животных на расстояние, менее разрешенного требованиями технической документации организации-изготовителя, необходимо немедленно остановить двигатель бензопилы.

Запрещается поворачиваться с работающей бензопилой, не посмотрев перед этим назад, и не убедившись в том, что в зоне работы никого нет.

3.2.27.20. Во избежание получения механических травм, перед тем как убирать материал, намотавшийся вокруг оси режущей части бензопилы, необходимо выключить двигатель.

После выключения двигателя бензопилы запрещается притрагиваться к режущей части до тех пор, пока она полностью не остановится.

3.2.27.21. В случае появления симптомов перегрузки от длительного воздействия вибрации работу следует прекратить и, при необходимости, обратиться за оказанием медицинской помощи.

3.2.27.22. Хранить и транспортировать бензопилу и топливо следует таким образом, чтобы не было риска контакта подтеков или паров топлива с искрами или открытым огнем.

3.2.27.23. Перед чисткой, ремонтом или проверкой бензопилы необходимо убедиться в том, что после выключения двигателя режущая часть находится в неподвижном состоянии, а затем снять свечной кабель.

3.2.27.24. Перед длительным хранением бензопилы следует опорожнить топливный бак и выполнить полное техническое обслуживание в соответствии с технической документацией организации-изготовителя.

3.2.27.25. Перед началом производства работ с кусторезом (мотокосой) с приводом от двигателя внутреннего сгорания рабочая зона кошения должна освобождаться от посторонних предметов. При кошении на склоне работник должен располагаться ниже места скашивания.

3.2.27.26. При приближении к месту производства работ посторонних лиц или животных на расстояние, менее разрешенного требованиями технической документации организации-изготовителя, необходимо немедленно остановить двигатель кустореза (мотокосы).

3.2.27.27. Не допускается производить осмотр триммерной головки кустореза (мотокосы) при работающем двигателе. Перед осмотром триммерной головки двигатель кустореза (мотокосы) должен быть остановлен.

3.2.27.28. Кусторезы (мотокосы), вес которых превышает 7,5 кг, при работе должны быть размещены на двойных плечевых подвесках, обеспечивающими одинаковое давление на оба плеча работника.

3.2.27.29. Кусторезы (мотокосы), имеющие вес 7,5 кг и менее, могут быть при работе размещены на одинарной плечевой подвеске.

Кусторезы (мотокосы) весом менее 6 кг могут при работе использоваться без плечевой подвески.

3.2.27.30. При работе с кусторезом (мотокосой) запрещается:

- работать без защитного кожуха триммерной головки инструмента;
- работать без глушителя или с неправильно установленной крышкой глушителя;
- работать с кусторезом (мотокосой) со стремянки или приставной лестницы.

3.2.28. Требования охраны труда при работе с гидравлическим инструментом:

- перед применением гидравлического инструмента должна проверяться его исправность;

- подключение гидравлического инструмента к гидросистеме должно производиться при отсутствии давления в гидросистеме;

- во время работы с гидравлическим инструментом необходимо следить за герметичностью всех соединений гидросистемы. Не допускается работа с гидравлическим инструментом при подтекании рабочей жидкости;

- при работе с гидравлическим инструментом при отрицательной температуре окружающего воздуха должна применяться незамерзающая жидкость;

- при удерживании гидравлическими домкратами груза в поднятом положении под головку поршня между цилиндром и грузом должны подкладываться специальные стальные подкладки в виде полуколец для предохранения от внезапного опускания поршня при падении давления в цилиндре по какой-либо причине. При длительном удерживании груза его следует опереть на полукольца, после чего снять давление;

- давление масла при работе с гидравлическим инструментом не должно превышать максимального значения, указанного в технической документации организации-изготовителя.

Давление масла проверяется по манометру, установленному на гидравлическом инструменте.

3.2.29. Требования охраны труда при работе с ручным пиротехническим инструментом:

- работы с ручным пиротехническим инструментом должны производиться в соответствии с письменным распоряжением - нарядом-допуском на производство работ повышенной опасности (образец в приложении);

- перед началом работ ручной пиротехнический инструмент должен осматриваться и проверяться. Работник должен убедиться, что предохранительные устройства находятся в исправном состоянии, поршень ручного пиротехнического инструмента не поврежден, патроны не заклиниваются;

- перед началом пристрелок работник должен убедиться, что в опасной зоне, куда могут вылетать дюбели и осколки материалов, нет людей и выставлены защитные ограждения.

Запрещается нахождение посторонних лиц в зоне производства работ. Зона производства работ должна быть обозначена предупредительными знаками;

- работнику, допущенному к самостоятельной работе с ручным пиротехническим инструментом запрещается:

- демонтировать или заменять блокировочно-предохранительный механизм ручного пиротехнического инструмента;

- направлять ручной пиротехнический инструмент на себя или в сторону других лиц, даже если он не заряжен патроном;

- оставлять ручной пиротехнический инструмент и патроны к нему без надзора;

- передавать ручной пиротехнический инструмент и патроны к нему другим лицам;

- заряжать ручной пиротехнический инструмент до полной подготовки рабочего места;

- разряжать ручной пиротехнический инструмент сразу после спуска ударника, если выстрела не произошло ("осечка"). Разряжать ручной пиротехнический инструмент допускается по истечении не менее 1 минуты. Извлекать патрон с "осечкой" при несрабатывании выбрасывателя допускается только с помощью шомпольного извлекателя;

- производить разборку и ремонт ручного пиротехнического инструмента;

- работать с ручным пиротехническим инструментом с приставных лестниц или стремянок запрещается.

При работе на высоте необходимо прикреплять ручной пиротехнический инструмент к поясу на комплектный ремень, исключающий случайное падение ручного пиротехнического инструмента;

- при производстве выстрела необходимо прижимать ручной пиротехнический инструмент строго перпендикулярно к рабочей поверхности. Перекос ручного пиротехнического инструмента может вызвать рикошет дюбеля и травмирование работника.

В момент выстрела рука, поддерживающая пристреливаемую деталь, должна находиться на расстоянии не менее 150 мм от точки забивки дюбеля.

Точка забивки дюбеля обозначается двумя взаимно перпендикулярными линиями;

- если дюбель после выстрела из ручного пиротехнического инструмента зашел не полностью и шляпка возвышается над поверхностью пристреливаемой детали, необходимо сделать дополнительно повторный выстрел. Повторный выстрел производится без дюбеля. При нормальной забивке дюбель должен "поджать" пристреливаемую деталь;

- запрещается использование ручного пиротехнического инструмента при работе с особо прочными и хрупкими материалами, такими как: высокопрочная сталь, закаленная сталь, чугун, мрамор, гранит, стекло, шифер, керамическая плитка.

Перед забивкой дюбеля в стальное основание необходимо проверить его твердость - острие дюбеля должно оставить царапину на поверхности основания;

- во избежание травмирования работника в результате сколов и разрушения строительных оснований при производстве работ с применением ручного пиротехнического инструмента должны выдерживаться следующие расстояния от точки забивки дюбеля до края строительного основания и пристреливаемой к нему детали:

- 1) строительное основание:

бетон, кирпичная кладка - не менее 100 мм;

сталь - не менее 15 мм;

- 2) пристреливаемая деталь:

сталь, алюминий - не менее 10 мм;

дерево, пластик - не менее 15 мм;

- при перерывах в работе ручной пиротехнический инструмент следует разрядить, при этом ствол ручного пиротехнического инструмента должен быть опущен вниз.

Не допускается хранить и транспортировать заряженный ручной пиротехнический инструмент. Переносить патроны необходимо в специальной сумке отдельно от других предметов;

- перед тем как передать ручной пиротехнический инструмент работнику, назначенному ответственным за безопасную эксплуатацию ручного пиротехнического инструмента, либо сдать ручной пиротехнический инструмент на склад, работник, выполнявший работы с ручным пиротехническим инструментом, обязан убедиться, что ручной пиротехнический инструмент разряжен (патрон изъят).

Запрещается передавать ручной пиротехнический инструмент посторонним лицам.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. При всех неисправностях электроинструмента прекратить работу, отключить электроинструмент от сети и сообщить о случившемся непосредственному руководителю работ.

4.2. Если во время работы работающий почувствовал хотя бы слабое действие электрического тока, он должен немедленно прекратить работу, отключить электроинструмент от сети и сообщить руководителю.

4.3. При обрыве шлангов следует немедленно прекратить доступ сжатого воздуха к пневмоинструменту закрытием запорной арматуры.

4.4. В случае заболевания или получения даже незначительной травмы необходимо прекратить работу и сообщить непосредственному руководителю.

4.5. При возникновении пожара:

- прекратить работу;

- обесточить электросеть и электрооборудование;

- немедленно сообщить по телефону «01», с мобильного телефона по единому номеру «101» («Мегафон» - 101, «Билайн» - 101, «МТС» - 101, «Теле2» - 101) или по телефону единой службы спасения «112» в пожарную охрану (при этом необходимо назвать адрес объекта, место возникновения пожара, а также сообщить свою фамилию);

- немедленно организовать эвакуацию людей из помещения в соответствии с утвержденным планом эвакуации;

- приступить к тушению пожара имеющимися первичными средствами пожаротушения, если эти действия не угрожают жизни и здоровью людей.

4.6. При прочих аварийных ситуациях (поломка систем водоснабжения, канализации, отопления, вентиляции и др.), препятствующих выполнению технологических операций, прекратить работу и сообщить об этом непосредственному руководителю, а при его отсутствии - руководству предприятия.

4.7. При несчастном случае (травме):

- оказать первую медицинскую помощь. При необходимости вызвать скорую медицинскую помощь по телефону **03** или по телефону единой службы спасения **«112»**;

- сообщить о происшедшем непосредственному руководителю или другому должностному лицу;

- если несчастный случай произошел с самим работником, он должен по возможности обратиться за помощью к медицинским работникам, одновременно сообщить об этом непосредственному руководителю или попросить сделать это кого-либо из окружающих.

При авариях и несчастных случаях на производстве необходимо обеспечить до начала расследования сохранность обстановки, если это не представляет опасности для жизни и здоровья людей и не приведет к аварии.

4.8. К работе персонал может приступить после ликвидации аварийной ситуации с разрешения руководителя структурного подразделения.

5. Требования по охране труда по окончании работы

5.1. По окончании работы персонал должен отключить инструмент от питающей сети или от системы сжатого воздуха.

5.2. Электро-, пневмоинструмент, приспособления, рабочие инструменты и защитные средства осмотреть, очистить от грязи; кабель (провод, шнур) собрать в бухту и сдать лицу, ответственному за хранение.

5.3. Хранить электроинструмент следует в сухом помещении, оборудованном специальными стеллажами, полками и ящиками, обеспечивающими сохранность электроинструмента с учетом требований к условиям хранения электроинструмента, указанным в технической документации организации-изготовителя.

Запрещается складировать электроинструмент без упаковки в два ряда и более.

5.4. Произвести уборку рабочего места.

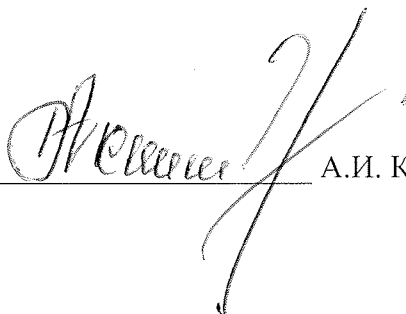
5.5. Снять спецодежду и средства индивидуальной защиты, очистить и убрать в отведенное место.

5.5. Вымыть руки и при необходимости принять душ.

5.6. О всех неисправностях, замеченных в процессе работы, доложить непосредственному руководителю работ.

РАЗРАБОТАЛ:

Специалист по охране труда



А.И. Клименко

НАРЯД-ДОПУСК НА ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ ПОВЫШЕННОЙ ОПАСНОСТИ

1. Наряд

Подразделение: _____

Выдан "___" _____ 20___ г.

Действителен до "___" _____ 20___ г.

Руководителю работ: _____

(должность, фамилия, имя, отчество (при наличии))

1.1. Производителю работ _____

(должность, наименование подразделения, фамилия, инициалы)

с бригадой в составе _____ человек поручается произвести следующие работы: _____

(содержание, характеристика, место производства и объем работ)

1.2. При подготовке и производстве работ обеспечить следующие меры безопасности: _____

1.3. Начать работы: _____ в _____ час. _____ мин. "___" _____ 20___ г.

1.4. Окончить работы: _____ в _____ час. _____ мин. "___" _____ 20___ г.

1.5. Наряд выдал _____

(должность, фамилия, инициалы, подпись)

1.6. С условиями работы ознакомлены:

Производитель работ _____ "___" _____ 20___ г. _____ (фамилия, инициалы)

Допускающий _____ "___" _____ 20___ г. _____ (фамилия, инициалы)

2. Допуск

2.1. Инструктаж по охране труда в объеме инструкций _____

(указать наименования или номера инструкций, по которым проведен инструктаж)
проведен бригаде в составе _____ человек, в том числе:

№ п/п	Фамилия и инициалы	Профессия (должность)	Подпись лица, получившего инструктаж	Подпись лица, проводившего инструктаж

2.2. Мероприятия, обеспечивающие безопасность работ, выполнены. Производитель работ и члены бригады с особенностями работ ознакомлены. Объект подготовлен к производству работ.

Допускающий к работе _____ " " _____ 20__ г.
(подпись)

2.3. С условиями работ ознакомлен и наряд-допуск получил

Производитель работ _____ " " _____ 20__ г.
(подпись)

2.4. Подготовку рабочего места проверил. Разрешаю приступить к производству работ.

Руководитель работ _____ " " _____ 20__ г.
(подпись)

3. Оформление ежедневного допуска на производство работ

3.1.

Оформление начала производства работ			Оформление окончания работ		
Начало работ (число, месяц, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего	Окончание работ (число, месяц, время)	Подпись производителя работ	Подпись допускающего

3.2. Работы завершены, рабочие места убраны, работники с места производства работ выведены.

Наряд-допуск закрыт в _____ час. _____ мин. " " _____ 20__ г.

Производитель работ _____ " " _____ 20__ г.
(подпись)

Руководитель работ _____ " " _____ 20__ г.
(подпись)

Примечание.

Наряд-допуск оформляется в двух экземплярах: первый хранится у работника, выдавшего наряд-допуск, второй - у руководителя работ.

ЛИСТ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

с инструкцией по охране труда

при работе с инструментом и приспособлениями

Инструкцию изучил и обязуюсь выполнять:

№ п/п	Ф.И.О.	Должность	Дата	Подпись
3.				
4.				
5.				
6.				
7.				
8.				
9.				
10.				
11.				
12.				
13.				
14.				
15.				
16.				
17.				
18.				
19.				
20.				
21.				
22.				
23.				
24.				
25.				
26.				
27.				
28.				
29.				