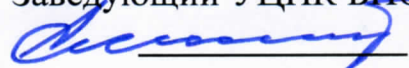


Департамент образования Вологодской области
бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской
области «Череповецкий металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

УТВЕРЖДАЮ
Заведующий УЦПК БПОУ ВО «ЧМК»
 В.Э. Алексеев

Календарный учебный график
обучающихся группы основной профессиональной программы
повышения квалификации рабочих, служащих по профессии,
«Водитель погрузчика аккумуляторного»

Неделя обучения	Содержание	Количество часов
1.	Роль механизации погрузочно-разгрузочных и транспортных работ в технологическом процессе. Общая характеристика транспортных средств и погрузочно-разгрузочных механизмов в ОАО «Северсталь». Основные виды и назначение погрузчика аккумуляторного.	2
	Основы электротехники. Кислотные и щелочные аккумуляторы. Устройство, принцип работы. Емкость аккумулятора, единицы измерения. Устройство, назначение и принцип работы трансформаторов и выпрямителей. Зарядные устройства для аккумуляторных батарей погрузчика аккумуляторного. Устройство и принцип действия электродвигателей переменного и постоянного тока. Пускорегулирующая, измерительная и защитная аппаратура, применяемая на погрузчиках аккумуляторных (контроллеры, контакторы, реостаты, блокирующие устройства и т.д.). Принципиальная электрическая схема погрузчика.	8
	Общие сведения о черных и цветных металлах. Электроматериалы. Смазочные материалы. Сорты масел, их основные свойства и назначение. Вспомогательные материалы (прокладочные, набивочные, уплотнительные, их назначение).	6
	Основные принципы государственной политики в области охраны труда и промышленной безопасности. Правила по охране труда, обязательные для администрации предприятий. Требования «Общей инструкции по охране труда для лиц, участвующих в производственной деятельности», инструкции по охране труда для водителя погрузчика аккумуляторного. Безопасность труда при эксплуатации и обслуживании погрузчика аккумуляторного. Безопасная организация и	10

	содержание рабочего места. Порядок подготовки к работе. Меры безопасности при погрузочно - разгрузочных работах: правила погрузки грузов и их выгрузки. Правила укладки и крепления грузов, допустимые габариты. Электробезопасность. Газобезопасность. Пожарная безопасность	
	Назначение погрузчиков в технологическом процессе цеха, предприятия. Типы отечественных и зарубежных («Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика и др.) аккумуляторных погрузчиков, их технические характеристики. Основные узлы и агрегаты отечественных и зарубежных («Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика и др.) аккумуляторных погрузчиков Тормозные системы: типы, требования, устройство и принцип действия. Тормозная жидкость. Тормозные системы с гидравлическим и механическим приводом. Особенности тормозных систем аккумуляторных погрузчиков «Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика. Назначение гидравлических приводов. Гидронасосы (устройство и типы). Назначение и конструкция гидрораспределителей. Баки, силовые цилиндры и трубопроводы. Электрооборудование погрузчиков. Особенности электрооборудования аккумуляторных погрузчиков «Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика. Типы, конструкции и характеристики аккумуляторных батарей, восстановление их емкости. Электролит, его плотность и способы приготовления. Режим заряда и разряда аккумуляторных батарей. Особенности аккумуляторных батарей аккумуляторных погрузчиков «Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика. Навесные грузозахватные приспособления. Вилочные и штыревые захваты, безблочные стрелы, сталкиватели, боковые захваты, прижимы. Допустимые нагрузки на вилки в зависимости от положения центра тяжести груза.	14
2	Правила вождения аккумуляторного погрузчика: начало движения, переключение скоростей, повороты, развороты и движение задним ходом, торможение, подъем, опускание и наклон груза. Порядок обкатки нового погрузчика аккумуляторного. Правила и методы работы с различными грузами, складирование и штабелирование груза. Особенности работы в зимних условиях. Установка и замена съемных грузозахватных приспособлений. Правила вождения аккумуляторного погрузчика по территории цеха с грузом и без груза, допустимые габариты. Правила транспортировки грузов и меры безопасности. Маршруты. Скорость и дистанция движения. Тормозной путь. Буксировка погрузчика.	16

	Возможные аварийные ситуации, которые могут привести к травматизму: наезд на пешехода, опрокидывание груза, несвоевременная реакция водителя на возможную опасность, столкновение с транспортными средствами, выступание тела водителя за габариты погрузчика, съезд с края погрузочной площадки и другие. Мероприятия по предупреждению аварий. Инструкции по технической эксплуатации погрузчика. Особенности эксплуатации аккумуляторных погрузчиков «Балканкар», «HYSTER», «Mitsubishi» погрузчика и штабелеукладчика. Правила вождения зарубежных аккумуляторных погрузчиков: начало движения, переключение скоростей, повороты, развороты и движение задним ходом, торможение, подъем, опускание и наклон груза. Правила и методы работы с различными грузами, складирование и штабелирование груза. Виды и периодичность технического обслуживания (ежесменное, ТО-2, ТО-1, сезонное). Регламент работ при данных видах технического обслуживания. Карты смазки. Виды и марки масел и смазок. Смазочное оборудование и инвентарь.	
	Итоговая аттестация: зачет	2 часа