

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ ДАВЛЕНИЕМ

Квалификация выпускника – техник.

Срок обучения (очно) - 3 года 10 месяцев (базовая подготовка), 4 года 10 месяцев (углубленная подготовка)

Принимаются девушки и юноши.

- **Содержание труда**

Сталь в виде слитков (слябов) поступает в прокатные цехи. Здесь на прокатных станах из слябов получают прокат нужного сечения. Технолог осуществляет подготовку технологического процесса обработки металлов давлением на закрепленном участке.

Обеспечивает контроль качества прокатки металла согласно требованиям ГОСТа и техническим условиям на готовую продукцию. Производит выбор режимов работы оборудования. Анализирует причины брака в изделиях и разрабатывает мероприятия по их устранению. Планирует и организует работу коллектива исполнителей (бригады, участка).

- **Профессионально-значимые качества:**

эмоциональная устойчивость; способность к быстрым эффективным действиям в критической ситуации; высокая скорость реакции; комбинаторное мышление; развитая образная память; ответственность, коммуникабельность.

- **Медицинские ограничения:**

заболевания опорно-двигательного аппарата (сколиоз и плоскостопие 2 и 3 степени); нарушения и заболевания костно-мышечной системы; понижения цветоощущения; снижение остроты зрения и слуха (с коррекцией зрения до 0,9-1); резкая отсталость физического развития; хронические заболевания внутренних органов (эрозивный гастрит, гастродуоденит, язвенная болезнь желудка и 12 – перстной кишки); хронические нефриты, врожденные аномалии почек; пороки сердца, нарушения ритма сердца, гипертоническая болезнь II – III степени; заболевания нервной системы.

- **Требования к профессиональной подготовке:**

Учебным планом предусматривается изучение профессиональных модулей: ПМ.01 Планирование и организация работы цеха обработки металлов давлением; ПМ.02 Оборудование цеха обработки металлов давлением, наладка и контроль за его работой; ПМ.03 Подготовка и ведение технологического процесса обработки металлов давлением; ПМ.04 Контроль за соблюдением технологии производства и качества выпускаемой продукции; ПМ.05 Обеспечение экологической и промышленной безопасности; ПМ.06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих; ПМ.07 Ведение технологического процесса листопрокатного производства

Студенты при обучении в колледже осваивают следующие профессии:

оператор поста управления стана горячей/холодной прокатки (3-4 разряд), который управляет механизмами стана;

вальцовщик стана горячей/холодной прокатки (3-4 разряд), обеспечивает технологический процесс прокатки металлов на закреплённом участке;

вальцовщик профилегибочного агрегата (3-4 разряд), выполняет работы по обслуживанию и настройке агрегата.

- **Возможные места работы**

Ведущая профессия в прокатном производстве ОАО «Северсталь». В состав прокатного производства входят сортопрокатный цех, листопрокатный цех, производство холоднопрокатного листа, цех гнутых профилей.